株式会社 オーテック

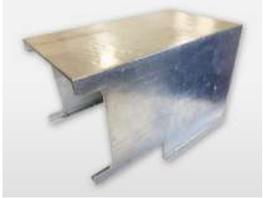
会社概要

「金属加工部品技術コーディネーター」

当社では様々な加工･表面処理に対応しております

鉄
IRON

アルミ
ALUMINUM



鉛
LEAD

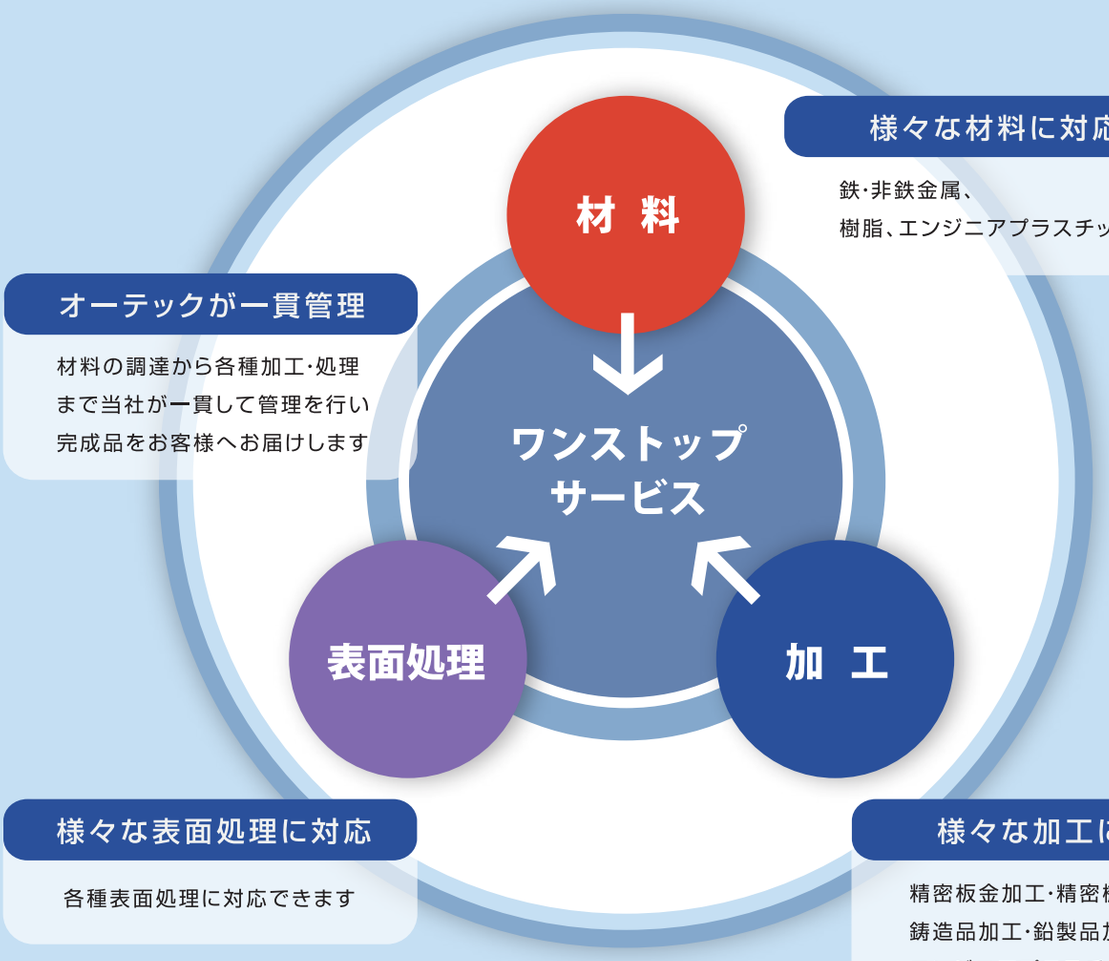
ワンストップ
製作事例

ステンレス
STAINLESS

樹 脂
コーティング
RESIN　COATING

様々な加工・表面処理を一貫して行い完成品をお客様へお届けします

複数の加工処理・工程も当社にて一貫して製造・管理を行い完成品をお客様にお届けする事ができます。
小ロットからのご依頼も承っておりますのでお気軽にご連絡ください。



様々な材料に対応

鉄・非鉄金属、
樹脂、エンジニアプラスチック

オーテックが一貫管理

材料の調達から各種加工・処理
まで当社が一貫して管理を行い
完成品をお客様へお届けします

様々な表面処理に対応

各種表面処理に対応できます

様々な加工に対応

精密板金加工・精密機械加工
鋳造品加工・鉛製品加工
エンジニアプラスチック加工
他、様々な加工に対応できます

当社対応可能加工・表面処理

精密板金加工・精密機械加工・鋳造品加工・鉛製品加工

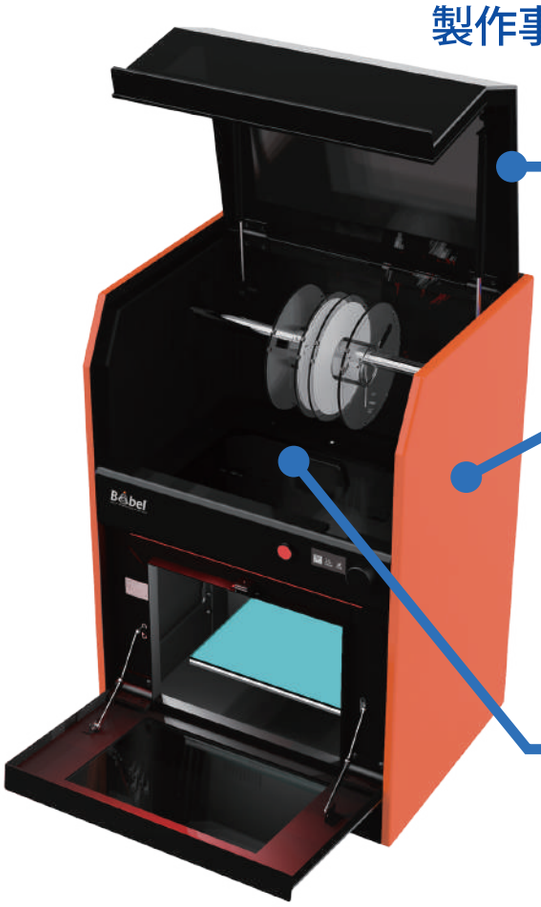
塗装・メッキ処理・ブラスト処理・バフ研磨・バレル研磨・電解研磨

アルマイト処理・シルク印刷・電子部品購入・梱包材・樹脂コーティング

溶接加工・ネームプレート銘鈑・シール

弊社では小さなものから大きなものまで
多種多様の部品をお客様へお届けします

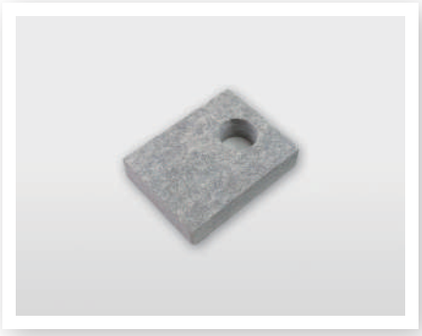
製作事例：３Ｄプリンター



材質:　SPCC t1.6
加工:　レーザー加工、曲げ、溶接
　　仕上げ、メラミン焼付塗装
サイズ:　20×262×415

材質:　SPCC t1.6
加工:　タレパン･レーザー複合加工
　　曲げ、溶接、仕上げ、マスキング
　　メラミン焼き付け塗装
サイズ:　50×800×430

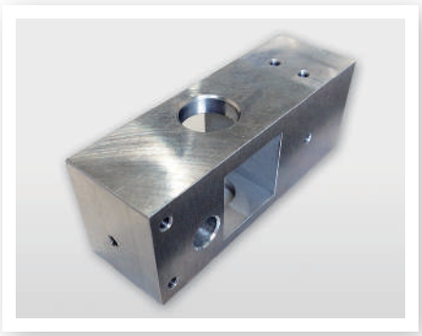
材質:　A5052 t30.0
加工:　三次元加工
サイズ:　30×30×40



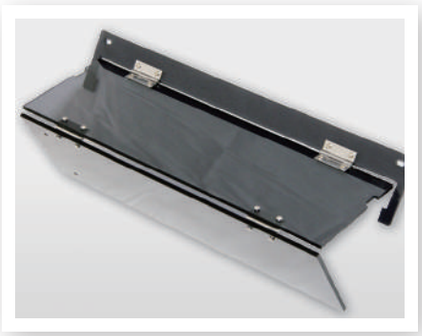
材質:　PUX-561（ミオレックス）t5.0
加工:　マシニング加工
サイズ:　5×16×21

材質:　A5052⌀14.0
加工:　NC旋盤加工、マシニング加工、白アルマイト
サイズ:　⌀14×12

材質:　S45C⌀10.0
加工:　NC旋盤加工、高周波焼入れ、研削加工
サイズ:　⌀10×26



材質:　A5052 t25.0
加工:　マシニング加工、白アルマイト
サイズ:　25×30×76



材質:　アクリルt5.0（グレーススモーク）
加工:　マシニング加工、組付け
サイズ:　5×420×285

材質:　アクリルt5.0（グレーススモーク）
加工:　マシニング加工、曲げ
サイズ:　5×496×502

株式会社 オーテック

概　要

会社名	株式会社　オーテック
設立	平成3年3月
資本金	1,000万円
代表者	大崎　圭介
住所	〒452-0841 愛知県名古屋市西区城西町224番地 TEL:052-504-5071　FAX:052-504-5072 http://www.kkoh-tec.com/
取引銀行	大垣共立銀行 小田井支店 十六銀行 小田井支店 瀬戸信用金庫 西春支店
業務内容	精密板金加工、精密機械加工、鋳造品加工 鉛製品加工、エンジニアプラスチック加工 表面処理（塗装、メッキ処理、アルマイト処理 ブラスト処理、バフ研磨、電解研磨等） シルク印刷、ネームプレート、ラベル 電子部品購入

企業理念

社 是
自分の仕事にほれる

経営理念
私たちは、お客様の喜びを技術とやさしさで追求します
私たちは、共存共栄の精神でなくてはならない関係を築きます
私たちは、「ありがとう」の気持を通して幸せを追求します

行動方針
①約束を守る（先約優先）②本質をみる（森羅万象）
③実践する（知行合一）
④貪欲に自ら高める（自己啓発、相互理解）
⑤挑戦する（あぐむ、たゆまず、諦めず）
⑥人のために、まずは自分から動く（利他、先施）
⑦背中でみせる（率先模範）

アクセス